



Dimensions (mm)

A: 100.0

B: 40.0

H: 230.0

Informations

Quantity unit packaging: 1

Pieces per pack: 1

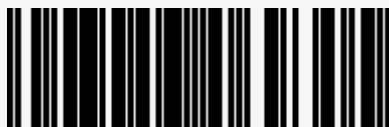
Box (width x length x height): 140x140x240 (mm)

Quantity per pallet: 50

Pallet (width x length x height): xx (mm)

Filter net weight: 720 g

Gross weight filter + box: 801 g



8003453069305

Notes

Efficiency Beta 2: 10 micron

FormulaUFI.CELL

ISO 4548/12

Applications

CATERPILLAR

AP Serie AP 600 D (N.TFM1 -) (C6E1)

AP Serie AP 600 D (N.TFZ1 -) (C6E1)

AP Serie AP 655 D (N.GNN1 -) (C6E1)

AP Serie AP 655 D (N.GNZ1 -) (C6E1)

AP Serie AP 655 D (N.MAN1 -) (C6E1)

AP Serie AP 655 D (N.MAT1 -) (C6E1)

AP Serie AP 900 B (N.98Z31739 -)

RM Serie RM 300 (C11ACERT) 261kW 355HP

RM Serie RM 350 B (3406 C)
V Serie V110 (PERKINS 4.236)
V Serie V130 (PERKINS 4.236)
V Serie V150 (PERKINS 4.236)
V Serie V160B (CATERPILLAR 3208)
V Serie V300B (CATERPILLAR 3208)
V Serie V330B (CATERPILLAR 3208)

GROVE

A Serie A 60 J (CUMMINS 4B 3.3)
A Serie AMZ 66 XT (HATZ 3L40C)
A Serie AMZ 68 XT (HATZ 3L40C)

Cross references

BALDWIN	PT707-HD10
CATERPILLAR	9Y4522
DONALDSON	P167410
FLEETGUARD	HF6110
FLEETGUARD	HF6343
GROVE	9437100490
HIFI FILTER	SH56160
MANN+HUMMEL	H10006
SCHROEDER INDUSTRIES	K10
UFI HYDRAULIC DIV	30.1480